

Eurolan® FK 20

Résine époxydique transparente, à deux composants, sans solvant

Nature et propriétés

EUROLAN FK 20 est une résine réactive sans solvant du type époxydique. Elle adhère particulièrement sur béton, chape et métal et résiste à l'eau, aux produits chimiques, aux huiles minérales, à l'essence, à de nombreux acides et bases (consulter le tableau des résistances chimiques), aux sollicitations mécaniques et à l'abrasion. EUROLAN FK 20 permet d'obtenir de hautes résistances à la compression, à la flexion et à l'arrachement. Le produit n'a qu'une très faible tendance au jaunissement.

Caractéristiques

Base	résine époxydique
Solvant	néant
Couleur	transparent
Consistance	liquide
Masse volumique	env. 1,1 kg/dm ³
Rapport de mélange pondéral	comp. A: 3,5 kg comp. B: 10 kg
Extrait sec pondéral	100 %
Température d'application	+ 8 °C à + 35 °C (support et air ambiant)
Application	brosse, rouleau ou taloche
Epaisseur d'application	selon l'application
Durée pratique d'utilisation	45 minutes à + 23 °C pour un mélange de 10 kg
Nombre de couches	1 à 2
Consommation	
- couche d'accrochage	env. 400 à 700 g/m ²
- peinture	env. 200 à 400 g/m ² et par couche
Délai d'attente entre couches	0,5 à 10 heures
Accessibilité	1 jour à + 20 °C
Durcissement complet	3 à 4 jours à +20 °C
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ_{H_2O} = env. 50.000
Résistance au feu (EN 13501-1)	E _{fi} (normalement inflammable)
Nettoyage	diluant AX (produit frais)

Domaines d'utilisation

EUROLAN FK 20 est utilisé comme:

- imprégnation pour supports secs ou humides mais non mouillés
- liant pour la préparation de mortier à base de résine pour le ragréage ponctuel ou le revêtement épais sur dalles béton ou chape

- couche d'accrochage avant la mise en œuvre des mortiers PCC de réparation (CERINOL ES 4 ou ES 8) sur plan horizontal d'ouvrages dynamiquement sollicités
- colle performante pour béton, pierre et bois
- couche d'accrochage pour coller un nouveau béton sur béton ancien (reprise de bétonnage)
- couche d'accrochage pour les mortiers et bétons à base de résines (PC).

Canalisations

Protection du radier des canalisations à eaux résiduaires et collage des emboîtements des tuyaux dans le cas de canalisations sous pression.

Industrie

Revêtement de silos à soufre et réalisation de chapes résistantes aux chocs et à l'abrasion, principalement dans les industries chimiques et pétrolières.

Aires en béton

Revêtement d'aires bétonnées et égalisation des surfaces usées par le trafic. Réparation d'épaufrures et des lèvres des joints de dilatation à l'aide de mortier à base d'EUROLAN FK 20 et de silice.

Construction des ponts

Additionné de graviers ou de sable quartzeux la résine peut être utilisée pour reboucher des interstices et pour coller les plaques d'appui en acier sur béton.

Mise en œuvre

Mélange

EUROLAN FK 20 est livré en emballages jumelés. Le composant A (résine de base) et le composant B (durcisseur) sont prédosés en usine en quantité exacte. Percer le récipient supérieur avec une pointe d'acier à différents endroits pour que le composant B puisse se vider complètement dans le récipient inférieur contenant le composant A.

Mélanger les 2 composants dans le bidon du composant A avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur DEITERMANN N° 1 ou 2, selon la taille de l'emballage. Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette

et/ou la notice technique.

Préparation des supports

Le support doit être sec, ferme, accrochant, propre et exempt d'huile ou de graisse.

Les supports lisses, couverts de concrétions, polis, glacés ou traités à la poudre de ciment ne conviennent que s'ils sont sablés au préalable de manière à les rendre rugueux.

Les revêtements bitumineux ou goudronneux doivent être éliminés.

Dans le cas d'une application sur béton, enduit ou chape, il est essentiel que le support soit sain, ferme et exempt d'huile ou de graisse. La laitance de ciment superficielle doit être éliminée.

Le support doit avoir une résistance à la compression d'au moins 30 N/mm² et une résistance à l'arrachement (essai de cohésion interne) $\geq 1,5$ N/mm².

Durée pratique d'utilisation

Elle dépend de la température et de la taille des bidons. Des mélanges importants et des hautes températures raccourcissent la durée pratique d'utilisation.

Durée en minutes	10°C	20°C	30°C
Mélange de 3 kg	60	40	20
Mélange de 10 kg	60	30	15

Application comme imprégnation

Comme primaire, utiliser le primaire époxy non solvant EUROLAN FK 28. Le primaire doit être encore poisseux avant l'application de la première couche d'EUROLAN FK 20.

Le temps de pause entre les deux opérations doit être déterminé de telle manière que la première couche soit encore collante au moment où l'on applique la seconde, sinon il n'y aura aucune adhérence entre les deux couches.

En saupoudrant la première couche fraîche avec de la silice à saturation, on augmente ce laps de temps et on améliore l'adhérence. Selon la température du support, la quantité appliquée, la température ambiante et la circulation de l'air ce délai varie de 0,5 à 10 heures.

Application pour réparation de sols

Les cavités et zones usées par le trafic, sont nettoyées et débarrassées de toutes les particules non adhérentes puis traitées au primaire époxy EUROLAN FK 28. Appliquer une couche d'EUROLAN FK 20 sur le primaire encore collant puis combler les cavités au moyen d'un mortier époxy composé de 1 volume d'EUROLAN FK 20 et de 3 à 5 volumes de silice étuvée.

Pour un ragréage inférieur à 2 cm, utiliser des charges de 0 à 4 mm; pour un ragréage supérieur à 2 cm, utiliser des charges de 0 à 8 mm.

Application comme mortier de résine

Charges	silice ou sable de rivière (taux d'humidité résiduelle de max. 5 % en poids)
Granulométrie	env. 1/3 de l'épaisseur de la couche de mortier de résine
Rapport de mélange	1 volume d'EUROLAN FK 20 et 4 volumes de silice
Temps ouvert	env. 30 minutes à + 20 °C
Epaisseur du mortier	6 à 20 mm

Vu la viscosité élevée du mélange il est indispensable d'utiliser un mélangeur à bras

Appliquer le mortier à base d'EUROLAN FK 20 à la taloche ou à la truelle.

Si l'on souhaite obtenir une surface antidérapante, saupoudrer le mortier fraîchement appliqué avec de la silice ou de fines grenailles.

On obtient un mortier auto-lissant en diminuant la teneur en silice ou en sable. La granulométrie des charges doit tenir compte de l'épaisseur de la couche (= env. 1/3 de l'épaisseur de la couche de mortier de résine)

Précautions

Les revêtements appliqués sur des supports humides ne doivent pas être exposés au soleil tant qu'ils sont à l'état frais, sinon des cloques risquent d'apparaître suite à la pression de la vapeur d'eau.

En cas de contact prématuré avec de l'eau (avant durcissement complet) des taches grisâtres peuvent se former à la surface du revêtement; on peut toutefois les éliminer **partiellement** après durcissement complet, par traitement à l'ADEXIN ZE fortement dilué.

Ne pas utiliser l'EUROLAN FK 20 s'il pleut ou si le temps est menaçant. La température de l'air et celle du support doit être au minimum de + 8 °C.

D'une façon générale, les résines époxydiques constituent des revêtement étanches à l'eau et aux gaz. La formation de vapeur d'eau à l'intérieur du support risque par conséquent de provoquer un écaillage des revêtements en résines époxydiques. Ces dégâts sont accentués par le gel et les sels de déverglaçage.

Les revêtements en résines époxydiques appliqués sur une seule face du support peuvent donc être à cet égard d'autant plus défavorables qu'ils constituent une barrière imperméable.

On rencontre souvent des dégâts dus à la pression de vapeur d'eau dans des supports en béton dont une des faces est en contact avec les terres humides ou lorsque le revêtement est appliqué sur un béton dont la surface est sèche, mais l'intérieur encore humide.

Consommation

Imprégnation	200 à 400 g/m ² et par couche
Couche d'accrochage	400 à 700 g/m ²
Liant pour mortier	en fonction de la teneur en charges: par ex. 1 volume d'EUROLAN FK

	20 et 4 volumes de sable, 2,9 kg d'EUROLAN FK 20 par m ² et par cm d'épaisseur
Collage	en fonction de la rugosité du support: env. 1 à 2 kg/m ²

Emballage et stockage

EUROLAN FK 20 est livré en récipients jumeles et prédosés en usine de 1 kg, 3 kg et 8 kg (poids nets) dans la teinte transparent.. Entreposé au frais, le produit se conserve 1 an min dans son emballage d'origine non ouvert.

Les produits à base de résine époxydique ont tendance à cristalliser partiellement sous l'influence du gel. Dans ce cas réchauffer EUROLAN FK 20 pour le fluidifier puis le refroidir à température normale avant de l'utiliser, sous peine d'avoir un durcissement trop rapide qui rend le produit inutilisable.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr